



CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:

Diametro max. di rotazione	660 mm
Diametro max. tornibile torretta superiore	660 mm
Diametro max. tornibile torretta inferiore	260 mm
Lunghezza max. tornibile	1.016 mm
CARATTERISTICHE DEGLI ASSI	
Corsa asse X	580 mm
Corsa asse Y	+/- 80 mm
Corsa asse Z	1.545 mm
Avanzamento rapido asse X	38 m/min
Avanzamento rapido asse Y	26 m/min
Avanzamento rapido asse Z	38 m/min
Avanzamento massimo in lavoro asse X/Y/Z	8 m/min

CARATTERISTICHE DEGLI ASSI (Torretta inferiore)

Corsa asse X2	150 mm
Corsa asse Z2	1490 mm
Avanzamento rapido asse X2/Z2	38 m/min
Avanzamento massimo in lavoro asse X2/Z2	8 m/min

MANDRINO PRINCIPALE:

Velocità di rotazione massima	5.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	35 giri/min
Naso mandrino	ASA 6
Foro mandrino	76 mm
Posizionamento mandrino (asse C)	0,0001 deg
Avanzamento rapido asse C	400 giri/min
Diametro max. tornibile da barra	65 mm
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	22 KW
Coppia massima	350 Nm

SECONDO MANDRINO:

Velocità di rotazione massima	5.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	35 giri/min
Naso mandrino	ASA 8
Foro mandrino	76 mm
Posizionamento mandrino	0,001 deg
Corsa asse W	1.050 mm
Avanzamento rapido asse W	30 m/min
Motore mandrino:	
Potenza per 30 minuti di lavorazione	18,5 KW
Potenza per lavorazione in continuo	15 KW
Coppia massima	325 Nm

CAMBIO UTENSILI ATC/MAGAZZINO:

Tipo di magazzino utensili	A CATENA
Capacità magazzino	40 posti
Massimo diametro utensile	
Con utensili adiacenti	90 mm
Senza utensili adiacenti	125 mm
Massimo peso utensile	10 kg
Massima lunghezza utensile	300 mm
Metodo selezione utensile	casuale, percorso breve
Tempo cambio utensile (ut-ut)	1,3 sec

TESTA ASSE B;

Numero posizioni	SINGOLA
Metodo di bloccaggio portautensili	MAZAK KM63
Dimensioni stelo per utensile di tornitura esterna	25x25 mm
Lunghezza max. stelo tornitura esterna	125 mm
Diametro max. stelo del barenò	40 mm

TORRETTA INFERIORE

Numero posizioni	9
Tempi di posizionamento torretta 1 passo	0,14 s
Dimensioni stelo per utensile di tornitura esterna	25 x25 mm
Lunghezza max. stelo tornitura esterna	120 mm
Diametro max. stelo del barenò	32 mm

CARATTERISTICHE TESTA MOTORIZZATA

Numero di posizioni	SINGOLA
Velocità di rotazione massima	12.000 giri/min
Velocità di rotazione minima	15 giri/min
Motore utensili motorizzati:	
Potenza per 10 minuti di lavorazione	15 KW
Coppia massima	119 Nm
ASSE B	
Rotazione	225 deg
Coppia in continuo	472 Nm

CARATTERISTICHE DELL'AUTOCENTRANTE PRINCIPALE

Diametro autocentrante	210 mm
Tipo autocentrante	Kitagawa BB208

CARATTERISTICHE DEL SECONDO AUTOCENTRANTE

Diametro autocentrante	210 mm
Tipo autocentrante	Kitagawa B208

POTENZA ELETTRICA RICHIESTA

In continuo	76,5 KVA
-------------	----------

DIMENSIONE DELLA MACCHINA

Lunghezza	3.820 mm
Larghezza	2.352 mm
Altezza	2.597 mm
Peso	10.360 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico MAZATROL MATRIX
Linea mandrino passaggio barra 65 mm
Magazzino utensili con 40 posti KM 63
Raccoglipezzo automatico
Asse C in continuo sul secondo mandrino
Impianto Tecnoforme alta pressione 15 bar attraverso la testa a fresare con frigorifero
Convogliatore trucioli laterale Tecnoforme a cerniera
Pacchetto opzioni CNC controllo 5 assi simultanei

ANNO :	2006
STATO MACCHINA:	OTTIMO
DISPONIBILITA':	Settembre 2024
VALIDITA' OFFERTA:	Salvo venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

