

Mazak
INTEGREX J-200



capacità	Dimensioni autocentrante mandrino principale	8 "
	Massima volteggio pezzo	530 mm
	Massimo diametro lavorabile	500 mm
	Diametro tornibile da barra	65 mm
	Massima lunghezza	500 mm
Mandrino di tornitura	Massima velocità di rotazione	5.000 min ⁻¹
	Minima velocità di rotazione	35 min ⁻¹
	Attacco mandrino	ASA 6
	Diametro interno foro mandrino	76 mm

	Potenza mandrino (30 min)	11,0 kW
	Potenza mandrino (in continuo)	7,5 kW
	Massima coppia (15 min)	161/105 Nm
Contropunta	Attacco contropunta	CM 5
	Corsa corpo contropunta	950 mm incluso 472 mm di arretramento
	Massima forza di spinta	51~714 kgf
Mandrino di fresatura	Tipo	Elettromandrino integrato
	Tipologia attacco utensile	HSK 63A
	Dimensione utensili per tornitura esterna	□ 25x25 mm
	Dimensione utensili per tornitura interna	∅ 40 mm
	Diametro massimo utensile di fresatura	125 mm (posti adiacenti liberi)
	Lunghezza massima utensile di fresatura	210 mm
	Tempo indexaggio ogni 90°	0,5 s
	Potenza mandrino (20% ED/cont.)	7.5/3.0 kW
	Coppia massima (20% ED/cont.)	49.1/19.6 Nm
	Massima velocità di rotazione mandrino di fresatura	12.000 min ⁻¹
	Minima velocità di rotazione mandrino di fresatura	35 min ⁻¹
Caratteristiche degli assi	Avanzamento in rapido asse X/Y/Z	40 min ⁻¹
	Avanzamento in rapido asse W (contropunta)	8 min ⁻¹
	Corsa asse X	450 mm
	Corsa asse Y	200 mm (+/-100mm)
	Corsa asse Z	550 mm
	Corsa asse W (totale)	950 mm
	Corsa asse B	-30° + 190° (incrementi 1°)
	Potenza elettrica richiesta (in	28.46 kVA

Altro	continuo)	
	Pressione alimentazione aria richiesta	5,0 bar
	Portata alimentazione aria richiesta	305 l/min
Cambio utensile automatico/Magazzino	Numero utensili in magazzino	72
	Massimo diametro utensile (senza utensili adiacenti)	125 mm
	Massimo diametro utensile (con utensili adiacenti) ⁴	125 mm
	Massimo peso utensile	5 kg
	Massima lunghezza utensile	210 mm
	Metodo di selezione utensile	percorso più breve
	Tempo cambio utensile (utensile/utensile) ¹	2,3 s
Dimensioni macchina standard	Distanza dal pavimento al centro mandrino	1.100 mm
	Lunghezza	2.990 mm
	Larghezza	2.420 mm
	Altezza	2.400 mm
	Peso	8.000 kg

COMPOSIZIONE MACCHINA:

Controllo numerico **Mazatrol MATRIX Nexus 2**
Magazzino 72 utensili
Raccoglipezzo automatico
Presetting automatico (Tool Eye)
Impianto a 15 bar attraverso testa a fresare e ugelli esterni sulla flangia
Asse B con bloccaggio meccanico ogni 1°
Preparazione Flash Tool
Software di dentatura Hobbing
Lampada stato macchina 3 colori
Convogliatore trucioli laterale a tappeto

ANNO :

2013

STATO MACCHINA:

OTTIMO

DISPONIBILITA':

Settembre 2024

VALIDITÀ OFFERTA:

Salvo Venduto

LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.

