

## CENTRO DI LAVORO MAZAK

### VTC - 200 C II



#### **CARATTERISTICHE TECNICHE PRINCIPALI:**

Corse assi:

X: 1660 mm,  
Y: 510 mm,  
Z: 510 mm

Posizionamento rapido assi:

Asse X: 30 m/min.  
Asse Y: 30 m/min.  
Asse Z: 30 m/min.

Distanza tra naso mandrino e superficie tavola:

180 - 690 mm

Max. avanzamento in lavoro:

30 m/min.

Cono mandrino:

ISO 40

Velocità mandrino:

40 - 10.000 rpm

Potenza mandrino (in continuo - 30 min. - 10 min. )

7,5 kw - 11 kw - 15 Kw

Dimensioni tavola:	2000x 510
Peso max. ammesso:	1000 kg
Nr. utensili standard:	30
Attacco utensile:	CAT 40
Dia. Utensile:	80 mm
Con utensili adiacenti:	110 mm
Peso max. utensile:	8 kg
Lunghezza max. utensile:	350 mm
Tempo cambio utensile (utensile - utensile):	2 sec.
Tempo cambio utensile (truciolo - truciolo):	4,7 sec.
Pressione aria di esercizio:	5 bar
Portata aria:	300 l/min.
Dimensioni macchina standard:	4100 x 3095 x h 2759
Peso macchina standard:	9100 kg

**COMPOSIZIONE MACCHINA:**

Unità di governo Mazatrol FUSION 640M  
Schermo a colori 10.4" LCD  
Magazzino utensili a 30 posti  
Refrigerante attraverso il mandrino 5 bar  
Convogliatore trucioli laterale a tappeto  
Sistema di misura lunghezza utensili  
Pacchetto opzioni CNC "Performance"

Completa la fornitura un kit di utensileria.

<b>ANNO :</b>	2002
<b>DISPONIBILITA' :</b>	Pronta
<b>VALIDITÀ OFFERTA:</b>	Salvo Venduto

**LA MACCHINA CORRISPONDE ALLE NORME CEE E RECA IL MARCHIO CE.**

Specifiche tecniche e condizioni economiche soggette e modifiche senza preavviso.